



COPY

第2号様式(第3条関係)

第H25255号		試験等成績書	
依頼事項	〔試験品名〕ハゼ V600 タイプ タイトフレーム SGHC 中間部用 〔試験項目〕強度試験 (引張試験)		
依頼者	株式会社 サカタ製作所 代表取締役 坂田 匠	依頼処理 担当者名 職氏名	専門研究員 皆川 要

試験等結果

- 試験日 : 平成25年10月10日
- 試験機 : (株)島津製作所製 オートグラフ AG100kNI
- 試験内容 : 試験品を図のように引っ張り、荷重最大点における荷重と変位、山高の2%変位における荷重、および予想最大荷重を8等分する荷重における変位を記録した。
  - 試験速度 : 10mm/min
  - 変位 : 試験機のクロスヘッド移動量
  - 山高 : 100mm (依頼者の申告による)
  - 予想最大荷重 : 試験品の最大荷重のうち最小の値
  - 試験ジグ : 依頼者の提供によるもの
  - 依頼者立ち会い試験
- 試験結果 : 下表のとおり。荷重-変位線図を別紙に添付する。

表 試験結果

No.	荷重最大点		2%変位 荷重 kN	予想最大荷重を8等分する荷重における変位 mm							
	荷重 kN	変位 mm		1/8	2/8	3/8	4/8	5/8	6/8	7/8	8/8
			2.0mm	1.19kN	2.38kN	3.57kN	4.76kN	5.95kN	7.14kN	8.33kN	9.52kN
1	9.56	8.3	5.51	0.4	0.7	1.0	1.6	2.3	3.7	6.2	8.2
2	9.70	8.3	5.69	0.4	0.7	1.0	1.5	2.2	3.5	6.0	7.9
3	9.52	8.6	4.88	0.9	1.2	1.5	1.9	2.7	4.0	6.5	8.6
平均値	9.596	8.41	5.358	0.53	0.83	1.17	1.66	2.39	3.75	6.24	8.21

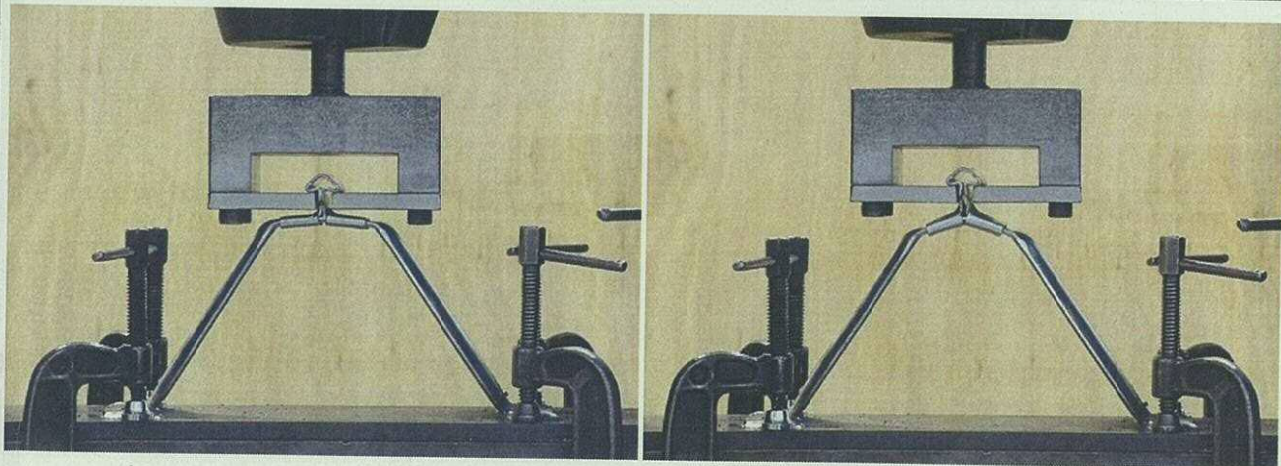


図. 試験の様子 (左: 試験前、右: 試験後)

上記の試験結果は、提出試験品についてのみの結果である。

平成25年10月17日

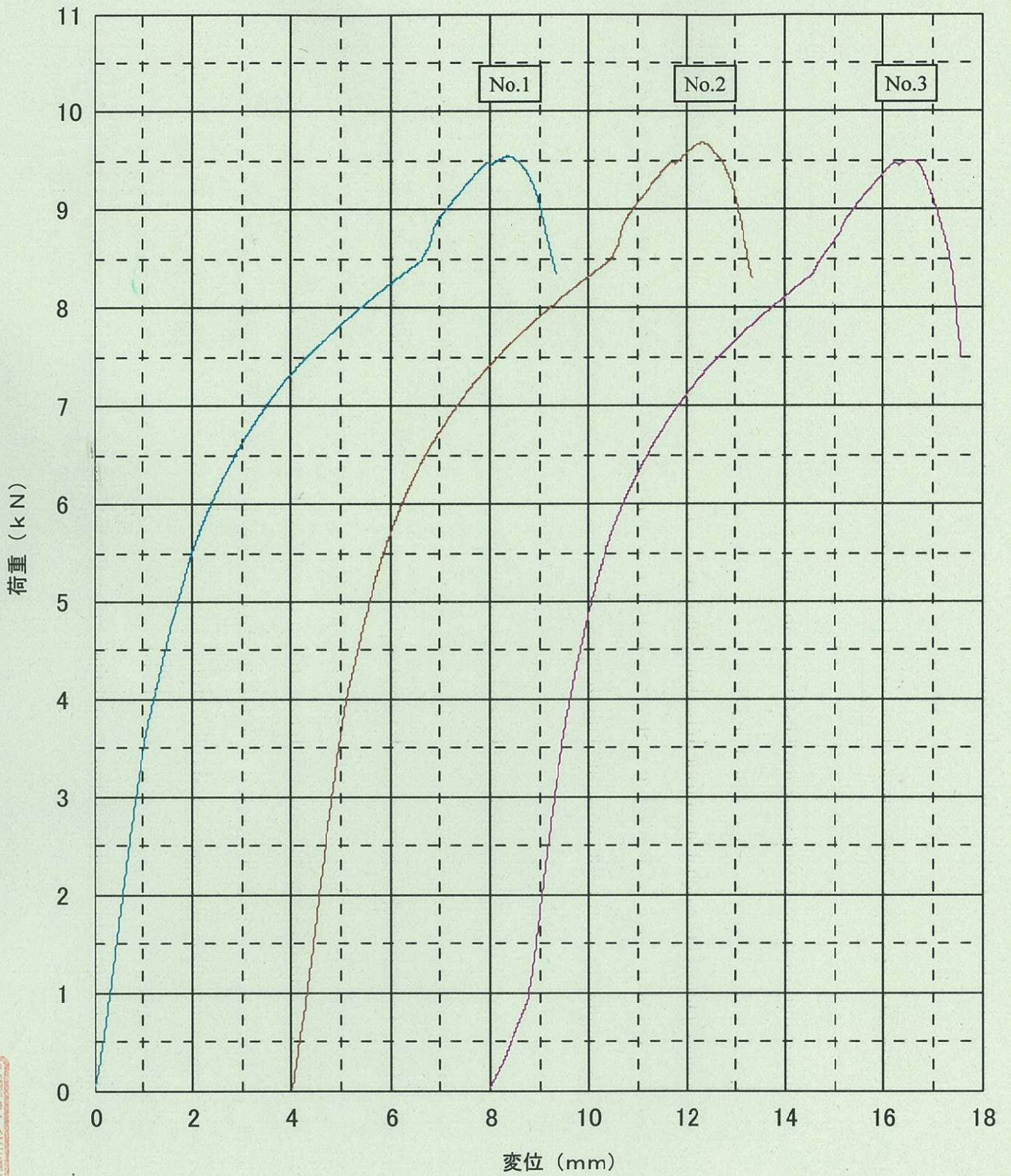
新潟県工業技術総合研究所

県央技術支援センター長

坂井 修



第H25255号 別紙：荷重-変位線図



第2号様式(第3条関係)

第H25255号の2		試 験 等 成 績 書	
依 頼 事 項	〔試験品名〕 ハゼ V600 タイプ タイトフレーム SGHC 中間部用 〔試験項目〕 強度試験 (圧縮試験)		
依 頼 者	株式会社 サカタ製作所 代表取締役 坂田 匠	依 頼 処 理 担 当 者 職 氏 名	専門研究員 皆川 要

### 試 験 等 結 果

1. 試験日 : 平成25年10月10日
2. 試験機 : (株)島津製作所製 オートグラフ AG100kNI
3. 試験内容 : 試験品を図のように圧縮し、荷重最大点における荷重と変位、山高の2%変位における荷重、および予想最大荷重を8等分する荷重における変位を記録した。
  - ・試験速度 : 10mm/min
  - ・変位 : 試験機のクロスヘッド移動量
  - ・山高 : 100mm (依頼者の申告による)
  - ・予想最大荷重 : 試験品の最大荷重のうち最小の値
  - ・試験ジグ : 依頼者の提供によるもの
  - ・依頼者立ち会い試験
4. 試験結果 : 下表のとおり。荷重-変位線図を別紙に添付する。

表 試験結果

No.	荷重最大点		2%変位 荷重 kN	予想最大荷重を8等分する荷重における変位 mm							
	荷重 kN	変位 mm		1/8	2/8	3/8	4/8	5/8	6/8	7/8	8/8
			2.0mm	3.28kN	6.57kN	9.85kN	13.14kN	16.42kN	19.71kN	23.0kN	26.3kN
1	26.5	3.1	8.64	0.6	1.7	2.2	2.3	2.5	2.6	2.7	3.0
2	26.7	3.2	7.99	0.7	1.8	2.3	2.4	2.5	2.7	2.8	3.1
3	26.3	3.1	8.00	0.7	1.8	2.3	2.4	2.5	2.6	2.8	3.1
平均値	26.51	3.16	8.209	0.67	1.77	2.25	2.37	2.49	2.62	2.78	3.08

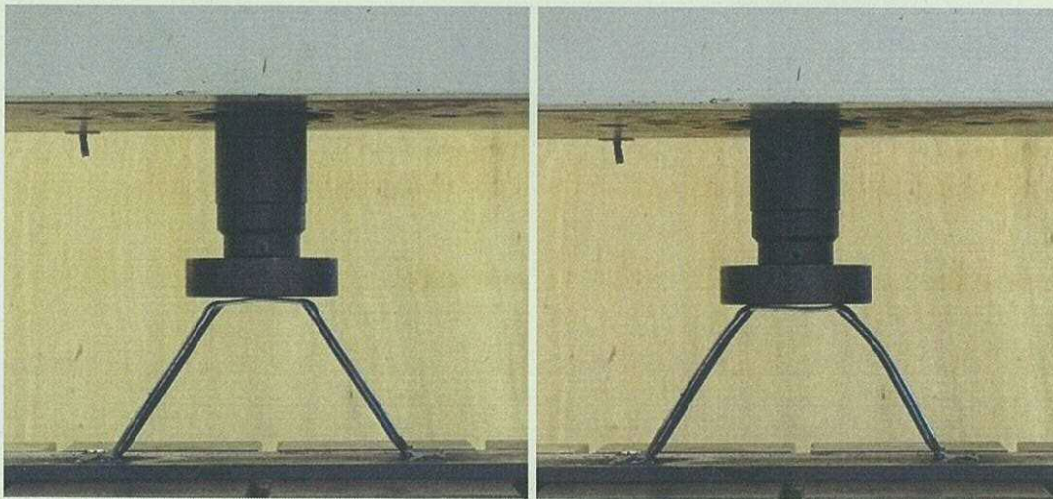


図. 試験の様子 (左: 試験前、右: 試験後)

上記の試験結果は、提出試験品についてのみの結果である。

平成25年10月17日

新潟県工業技術総合研究所  
県央技術支援センター長  
坂井 修



第H25255号の2 別紙：荷重-変位線図

