

試 験 等 成 績 書

依 頼 事 項	〔試験品名〕 ハゼ式 棟金具 T-55 (折板：両丸) 〔試験項目〕 強度試験 (引張試験)		
依 頼 者	株式会社 サカタ製作所 代表取締役社長 坂田 匠	依 頼 処 理 担 当 者 職 氏 名	専門研究員 吉田 正樹

試 験 等 結 果

1. 試験日 : 平成28年12月15日
2. 試験機 : (株)島津製作所製 オートグラフ AG100kNI
3. 試験内容 : 試験品を図のように引っ張り、最大試験力とそのときの変位、所定の変位における試験力を記録した。
 - ・試験速度 : 10mm/min
 - ・変位 : クロスヘッド移動量
 - ・固定ジグ : 依頼者の提供によるもの
 - ・所定の変位 : 1mm, 2mm, 3mm, 5mm, 10mm
 - ・依頼者立ち会い試験
 - ・依頼者の指示により変位15mmまで引っ張り、試験を終了した。
4. 試験結果 : 結果は下表のとおり。試験力-変位線図を別紙に添付する。

表 試験結果

試験品	最大試験力時		所定の変位における試験力 (kN)				
	試験力 (kN)	変位 (mm)	1mm	2mm	3mm	5mm	10mm
No. 1	2.36	8.71	0.69	1.12	1.48	1.92	2.32
No. 2	2.47	9.08	0.84	1.30	1.61	2.09	2.35
No. 3	2.36	7.29	0.80	1.28	1.61	2.06	2.04

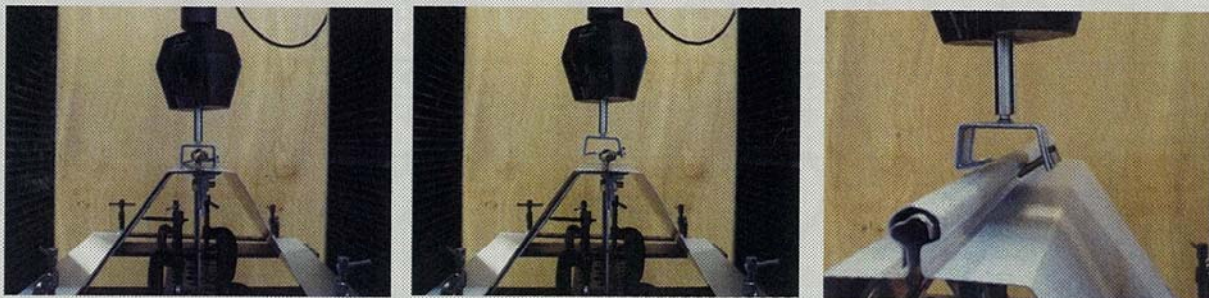
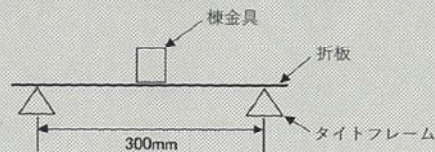


図 試験の様子 (左：試験前、中：試験後、右：試験後拡大)

5. 記事

試験体の構成部品

- ・棟金具 : T-55 SGHC t2.3
- ・折板 : 丸ハゼ (両丸) GL生地 t0.6 L500
- ・フレーム : 丸ハゼ用 タイトフレーム SGHC t3.2
- ・吊子 : 丸ハゼ用吊子 SUS430 t1.2



試験品名は、依頼者の申告による。

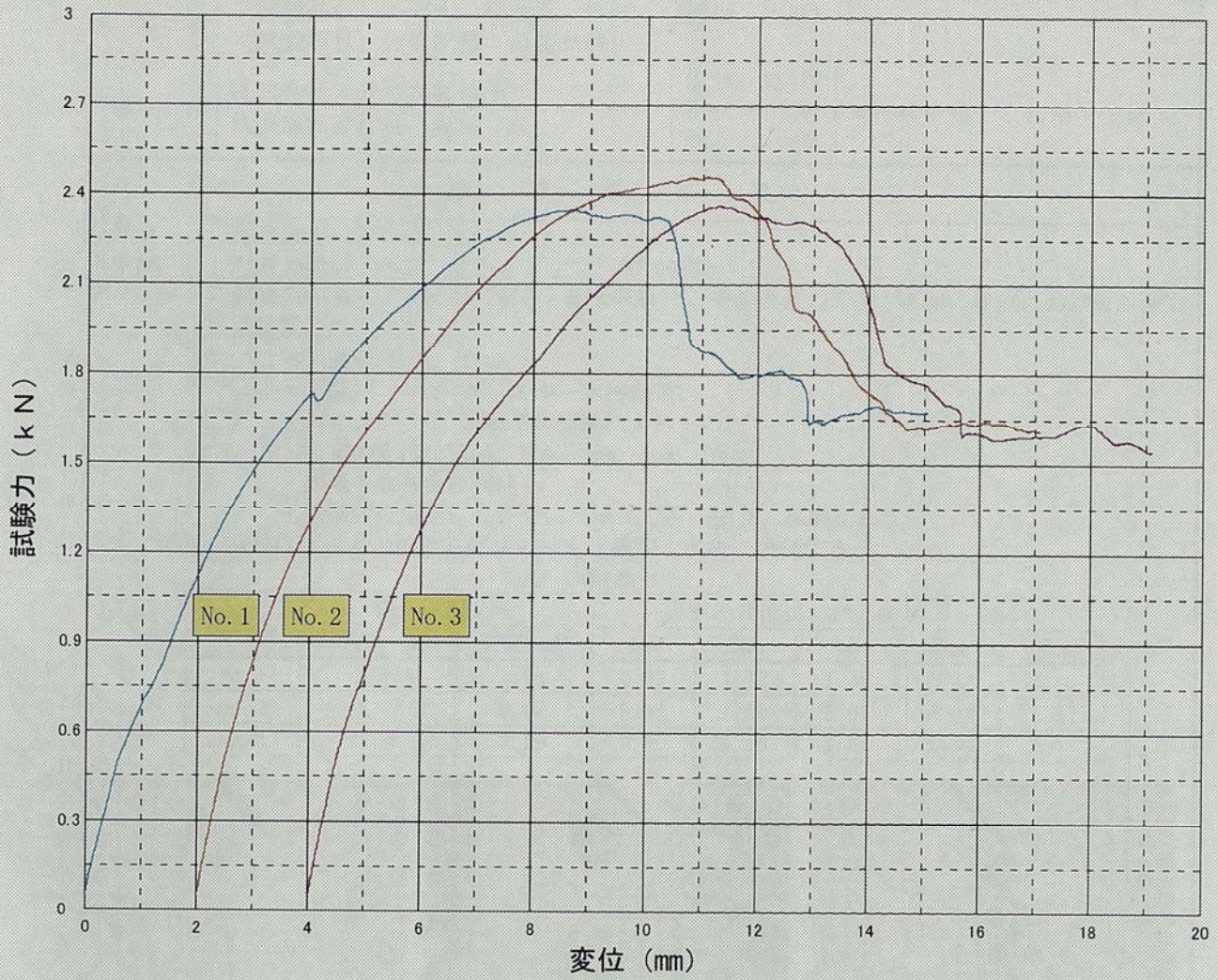
上記の試験結果は、提出試験品についてのみの結果である。

平成28年12月20日

新潟県工業技術総合研究所
県央技術支援センター長
永井 直人



試験力-変位線図



第2号様式(第3条関係)

工技県央第H28345号の2 試験等成績書

依頼事項	〔試験品名〕ハゼ式 棟金具 T-55 (折板:両丸) 〔試験項目〕強度試験 (圧縮試験)		
依頼者	株式会社 サカタ製作所 代表取締役社長 坂田 匠	依頼処理 担当者 職氏名	専門研究員 吉田 正樹

試験等結果

- 試験日 : 平成28年12月15日
- 試験機 : (株)島津製作所製 オートグラフ AG100kNI
- 試験内容 : 試験品を図のように圧縮し、最大試験力とそのときの変位、所定の変位における試験力を記録した。
 - 試験速度 : 10mm/min
 - 変位 : クロスヘッド移動量
 - 固定ジグ : 依頼者の提供によるもの
 - 所定の変位 : 1mm, 2mm, 3mm, 5mm, 10mm
 - 依頼者立ち会い試験
 - 依頼者の指示により変位25mmまで圧縮し、試験を終了した。
- 試験結果 : 結果は下表のとおり。試験力-変位線図を別紙に添付する。

表 試験結果

試験品	最大試験力時		所定の変位における試験力 (kN)				
	試験力 (kN)	変位 (mm)	1mm	2mm	3mm	5mm	10mm
No. 1	7.78	22.1	0.94	1.12	1.85	3.69	5.52
No. 2	7.82	22.7	0.40	1.30	1.27	3.23	5.28
No. 3	7.07	22.8	0.83	1.28	1.53	3.39	5.40

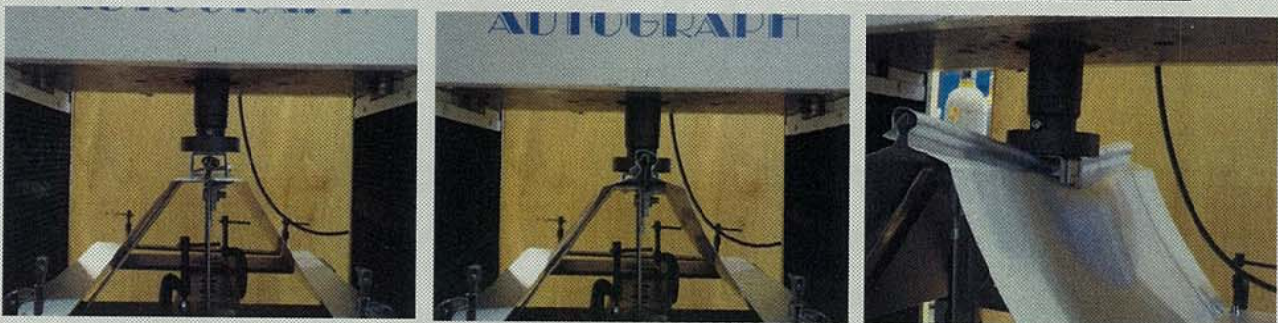
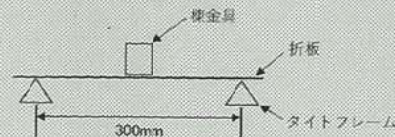


図 試験の様子 (左:試験前、中:試験後、右:試験後拡大)

5. 記事

試験体の構成部品

- 棟金具 : T-55 SGHC t2.3
- 折板 : 丸ハゼ (両丸) GL生地 t0.6 L500
- フレーム : 丸ハゼ用 タイトフレーム SGHC t3.2
- 吊子 : 丸ハゼ用吊子 SUS430 t1.2

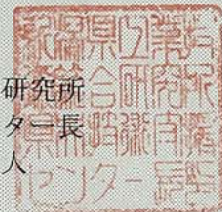


試験品名は、依頼者の申告による。

上記の試験結果は、提出試験品についてのみの結果である。

平成28年12月20日

新潟県工業技術総合研究所
県央技術支援センター長
永井 直人



試験力-変位線図

