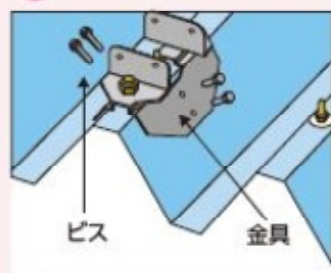
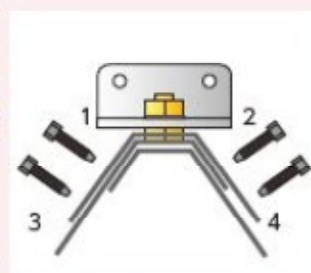


取付方法

1



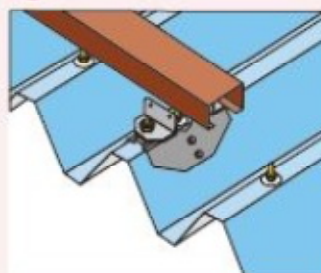
金具を既設折板(タイトフレーム)にビス留め(4箇所)します。



折板重なり部は1から4の順番でビス留めします。

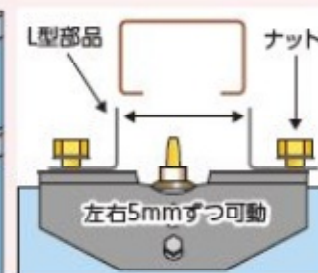
※金具の座りが安定します。

2



金具をC型鋼に載せます。

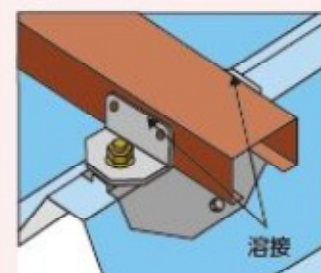
※C型鋼サイズ
t2.3×75×45×15



L型部品がC型鋼に沿うように、ナットをゆるめL型部品を調節します。

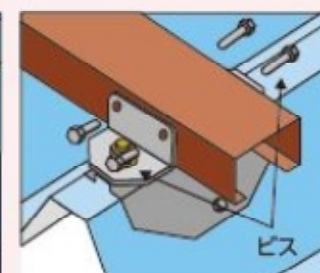
※調節後、ナットは必ず締めてください。

3



金具とC型鋼の接続は溶接(2箇所)。

またはビス留め(4箇所)します。



推奨取り付けピッチ(桁行方向)についてはお問い合わせください。